



carpet tiles

tessera®

creating better environments

forbo

FLOORING SYSTEMS

Rompiendo moldes



Con la colección Tessera nos especializamos en el diseño y fabricación de moqueta en losetas de alta calidad para satisfacer las necesidades del interiorismo contemporáneo. Las losetas de moqueta presentan múltiples ventajas frente a la moqueta en rollo. Actualmente, los entornos de trabajo modernos con sistemas de oficinas abiertas se diseñan y asocian con el concepto de flexibilidad y cambios frecuentes. Un pavimento modular se puede adaptar fácilmente a las constantes necesidades de cambio, reduciendo así el coste del cambio.

Con la moqueta en losetas, el teléfono, los sistemas eléctricos y otros sistemas de

subsuelo resultan muy accesibles. Las losetas también pueden rotarse de las zonas con un desgaste intenso a zonas con menos desgaste; así mismo, las losetas deterioradas o dañadas pueden reemplazarse fácilmente.

Resulta sencillo enviar las losetas a los lugares de trabajo y cambiarlas de ubicación. En comparación con la moqueta convencional, la instalación también es más fácil y rápida y se desperdicia menos. Esto significa que se necesita menos material y que su inversión en pavimento va directamente al suelo. El uso de losetas de moqueta permite una flexibilidad de diseño a través de diversas texturas y colores para crear pasillos y determinadas áreas.

Con toda esta flexibilidad, estamos seguros de que en la colección de moqueta en losetas Tessera encontrará exactamente lo que busca, sea cual sea su presupuesto o necesidades. Cada una de nuestras losetas de moqueta ha sido diseñada para garantizar su durabilidad y mantenimiento del aspecto original. Así pues, sea cual sea el producto Tessera que elija, puede estar seguro de que su pavimento conservará su buen aspecto día tras día, año tras año.

El liderazgo y sus responsabilidades

Los colecciones que describimos en las siguientes páginas han contribuido a situar a Tessera como uno de productos líder en losetas de moqueta en el Reino Unido, con una presencia creciente en los mercados internacionales de todo el mundo. Este liderazgo conlleva una serie de responsabilidades: somos conscientes de la importancia de proteger y cuidar al medio ambiente y, por ello, nos esforzamos en reducir nuestro impacto medioambiental, no únicamente en nuestros centros de producción, sino también a través del modo de actuar y operar más allá de las fronteras de las fábricas.

Hemos adoptado un enfoque integral con el fin de aprovechar todas las posibilidades para mejorar el uso de los recursos, reducir los desperdicios, maximizar la eficacia y reciclar y reutilizar los materiales siempre que sea posible. Mantenemos todas las fases del proceso bajo estrecha vigilancia; desde la selección del hilo y de las tecnologías de producción, hasta el diseño del embalaje y el modo de transportar y almacenar los productos. A través del diseño del proceso de producción y de nuestros programas de desarrollo, implementamos mejoras de forma continuada.

Además, también nos responsabilizamos de nuestros productos tras su instalación, trabajando codo a codo con nuestros clientes para fomentar la reutilización de losetas y el reciclaje.

Creando mejores ambientes en todo el mundo

Forbo Flooring Systems es un proveedor global de soluciones de pavimentos de alta calidad. Nos esforzamos continuamente en producir sistemas de pavimentos sostenibles para mejorar todo tipo de entornos. Todos nuestros productos presentan un diseño innovador y agradable, garantizando siempre un ciclo de vida prolongado y de alta calidad. Al mismo tiempo, nos

preocupamos por el medio ambiente a través de nuestro compromiso con un desarrollo sostenible, un uso responsable de las materias primas y de los procesos de producción.

Ofrecemos una extensa gama de productos para los sectores públicos, comerciales y residenciales. El linóleo de alta calidad, el vinílico, las moquetas, los pavimentos flocados y felpudos combinan funcionalidad, color y diseño, ofreciendo soluciones integrales para todo tipo de aplicaciones. Esta extensa y versátil cartera de productos se completa con una serie de sistemas de instalación, adhesivos y productos de mantenimiento. De esta manera, Forbo Flooring Systems proporciona "soluciones

globales" para cada proyecto, garantizando la calidad y responsabilidad de un único proveedor.

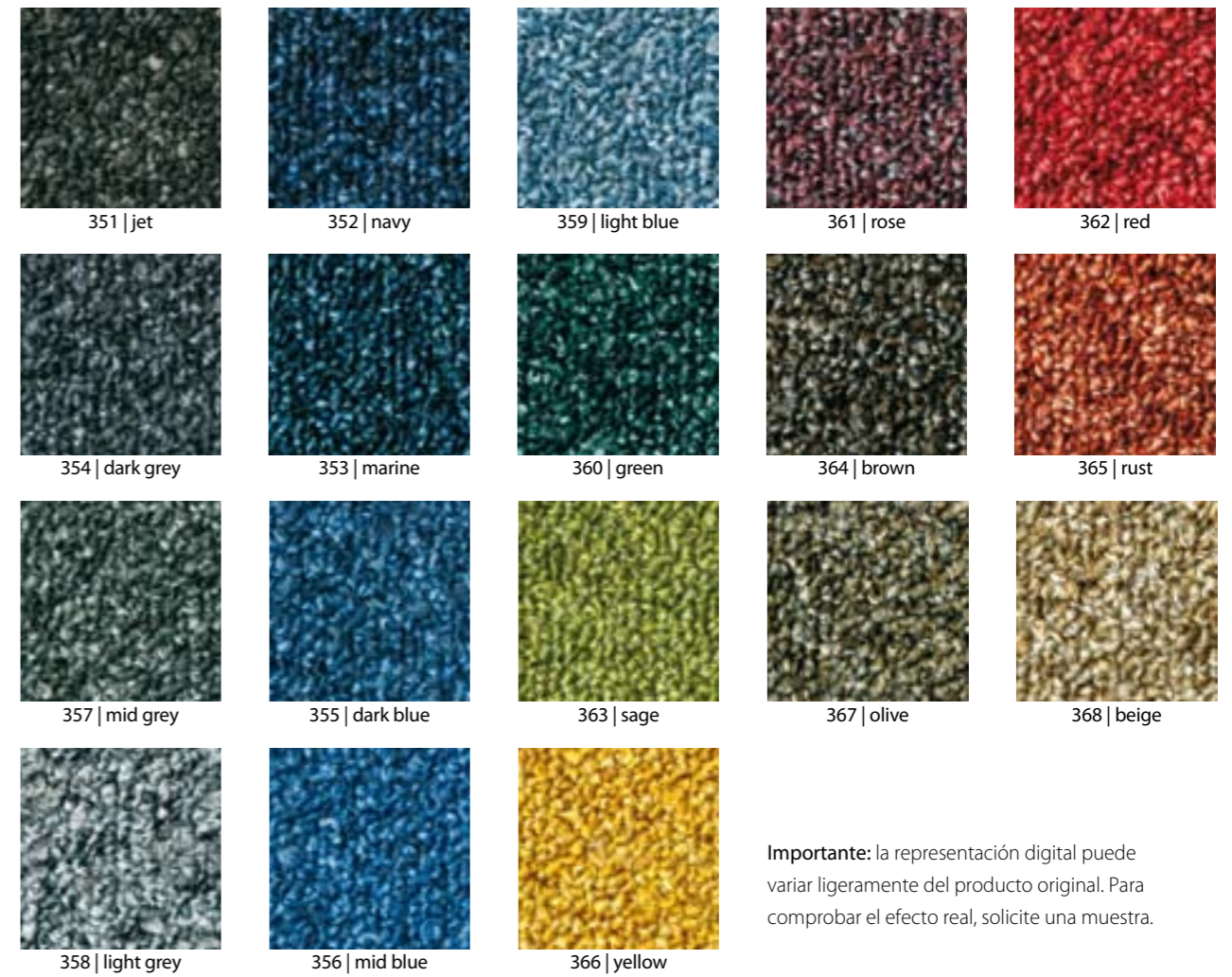
Categoría de producto	Tipo de producto	Marcas
Felpudos	Sistemas de entrada	coral® nuway®
Linóleo	Linóleum	marmoleum® artoleum® walton touch
Vinílico comercial	Colección general	eternal smaragd® effect
	Seguridad	step® surestep PUR step® safestep
Pavimento flocado	Acústico	sarlon®
	Electroconductor	colorex®
	Losetas de diseño	allura flex SL
Pavimento téxtil	Zonas húmedas	aqualon
	Flotex	flotex®
Productos integrales	Moqueta en losetas	tessera® westbond®
	Moquetas punzonadas	titan tenor granit
	Soluciones globales	forbo quickfit subfloor system



354 | dark grey

Perfecta para todo tipo de instalaciones comerciales, la gama Tessera Basis resulta ideal cuando se necesita un pavimento modular resistente y atractivo. Elaborada en su totalidad con nailon Aquafil, ofrece la resistencia y durabilidad necesarias en zonas

de tráfico intenso. Disponible en 18 colores, Basis ofrece una variada gama, con tonos clásicos y contemporáneos, que se adapta perfectamente a cualquier oficina.

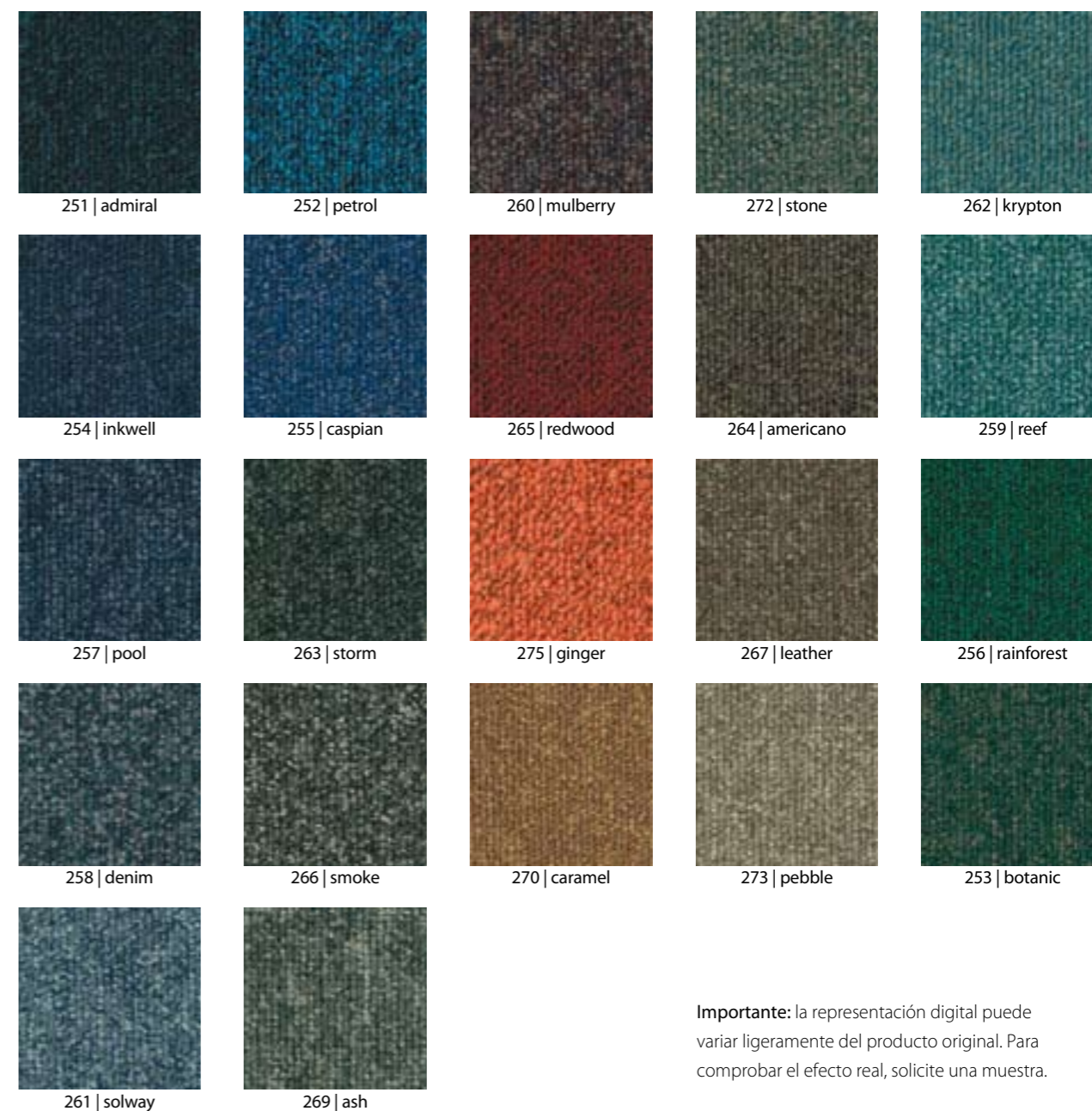


Importante: la representación digital puede variar ligeramente del producto original. Para comprobar el efecto real, solicite una muestra.

tessera® basis especificaciones técnicas

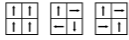
Descripción	Moqueta en losetas en bucle	
Dimensiones / losetas por caja	50cm x 50cm / 20 losetas por caja	
Espesor total	6,0mm + 10%	
Método de instalación	Instalación en el mismo sentido, en damero continuo o damero contrapuesto	
Composición de la fibra	100% Poliamida Aquafil	
Sistema de tintura	Hilo tintado	
Peso de la fibra	520gsm + 10%	
Peso total	3,835gsm + 10%	
Densidad de las puntadas	Puntadas por m²	204,880 /m² + 10%
Primera capa revés	Poliéster	
Segunda capa revés	Bitúmen y soft back	
Aplicación	EN 1307	Clase 33, adecuado para cualquier tipo de aplicación con tráfico intenso
Estabilidad dimensional	EN 986	≤0.2 %
Resistencia a sillas con ruedas	EN 985	Mínimo valor R: > 2.4
Resistencia a la luz	EN ISO 105-B02	>5
Reducción sonido de impacto	ISO 140-8	22dB
Resistencia eléctrica	EN 10965 & EN1815	<1 x 10 ⁹ Ω: Estática disipativa. Voltaje a través de la masa < 2kV.
Impacto medioambiental	Los materiales empleados para la elaboración de las losetas de moqueta Tessera presentan unos reducidos niveles de compuestos orgánicos volátiles (COV). Todas las losetas de moqueta Tessera se fabrican utilizando electricidad 100% verde.	
Garantía	Basis tiene una garantía de 10 años, siempre y cuando la instalación la haya llevado a cabo de forma profesional una empresa autorizada y el mantenimiento se haya realizado según los requisitos de Forbo en vigor.	
CE	Basis cumple la normativa EN 14041	
Reacción al fuego	EN 13501-1	B _s 1
Resistencia al deslizamiento	EN 13893	DS: ≥ 0,30

Forbo Flooring se reserva el derecho a mejorar las características de sus productos sin previo aviso. Excepto en caso de error u omisión.



Importante: la representación digital puede variar ligeramente del producto original. Para comprobar el efecto real, solicite una muestra.

tessera® apex 640 especificaciones técnicas

Descripción	Moqueta en losetas en bucle	
Dimensiones / losetas x caja	50cm x 50cm / 20 losetas por caja	
Espesor total	6,0mm + 10%	
Método de instalación	Instalación en el mismo sentido, en damero continuo o damero contrapuesto 	
Composición de la fibra	100% Poliamida Aquafil y Alto Chroma	
Sistema de tintura	Tintado en masa	
Peso de la fibra	640gsm + 10%	
Peso total	3,955gsm + 10%	
Densidad de las puntadas	Puntadas por m ²	189,120 /m ² + 10%
Primera capa revés	Poliéster	
Segunda capa revés	Bitúmen & soft back	
Aplicación	EN 1307	Clase 33, adecuado para cualquier de aplicación con tráfico intenso
Estabilidad dimensional	EN 986	≤0.2 %
Resistencia a sillas con ruedas	EN 985	Mínimo valor R: > 2.4
Resistencia a la luz	EN ISO 105-B02	>5
Reducción del sonido de impacto	ISO 140-8	24dB
Resistencia eléctrica	EN 10965 & EN1815	<1 x 10 ⁹ Ω: Estático disipativo. Voltaje a través de la masa < 2kV.
Impacto medioambiental	Los materiales empleados para la elaboración de las losetas de moqueta Tessera presentan unos reducidos niveles de compuestos orgánicos volátiles (COV). Todas las losetas de moqueta Tessera se fabrican utilizando electricidad 100% verde.	
Garantía	Apex 640 tiene una garantía de 10 años, siempre y cuando la instalación la haya llevado a cabo de forma profesional una empresa autorizada y el mantenimiento se haya realizado según los requisitos de Forbo en vigor.	
Apex meets the requirements of EN 14041		
Reacción al fuego	EN 13501-1	B _s s1
Resistencia al deslizamiento	EN 13893	DS: ≥ 0,30

Forbo Flooring se reserva el derecho a mejorar las características de sus productos sin previo aviso. Excepto en caso de error u omisión.

La colección Apex 640 de losetas de moqueta en bucle presenta una paleta de 22 colores contemporáneos con un atractivo universal; diseñada para satisfacer las necesidades estéticas de todo tipo de oficinas modernas. Su elegante aspecto se combina con un alto rendimiento técnico. Apex 640, que se fabrica en su totalidad con

hilo de nailon tintado en masa Aquafil, destaca por su elevada resistencia a la suciedad y a la luz. Así pues, esta colección ofrece la durabilidad y resistencia al desgaste necesarias en zonas de tráfico intenso, incluso cuando se somete a procesos de limpieza intensivos.



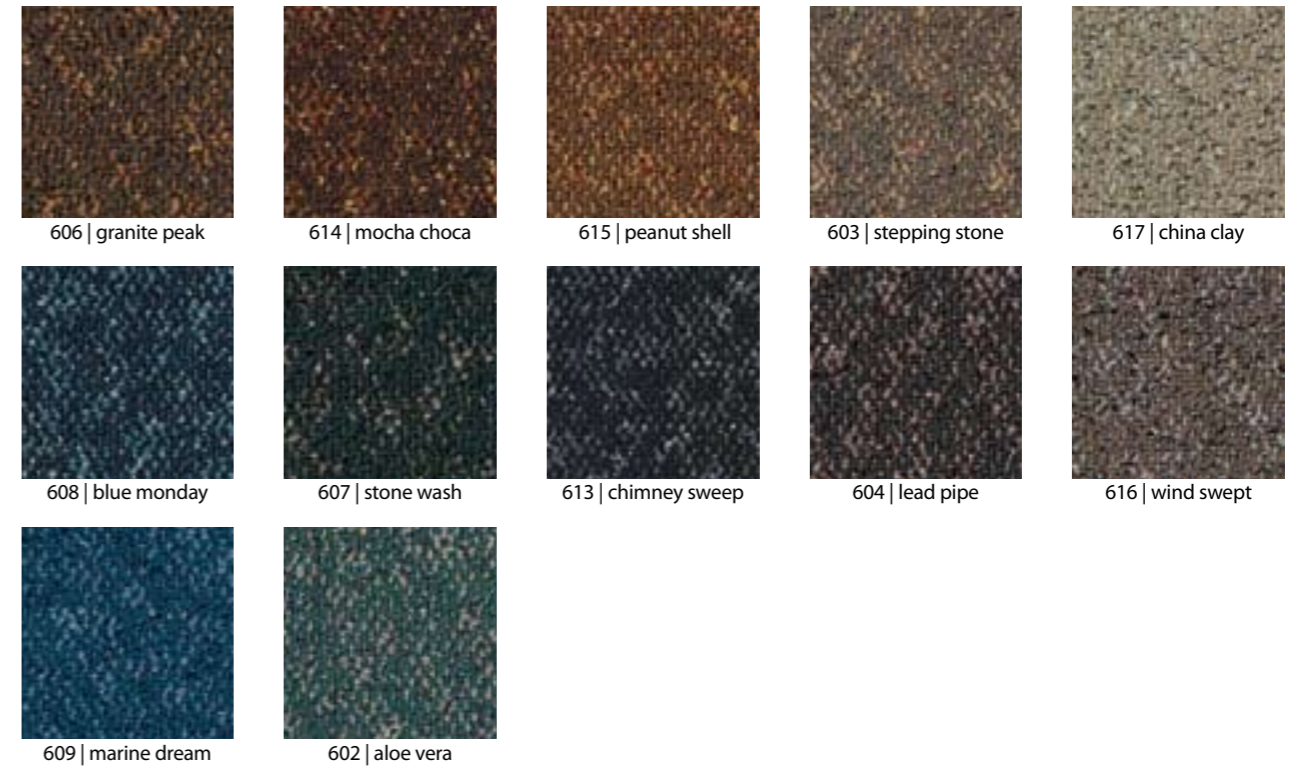
Con su distintiva textura y sofisticada paleta de 12 colores contemporáneos y atractivos, la gama Format lleva las losetas de moqueta a una nueva dimensión. Estas resistentes losetas, fabricadas con máquinas de tufting de alta tecnología, combinan textura y densidad de puntadas para ofrecer un aspecto muy atractivo y valor añadido.

Losetas con atractivo universal, ideales para entornos de tráfico intenso en todo tipo de aplicaciones comerciales; Format garantiza una elevada resistencia a las sillas con ruedas, convirtiéndose así en la solución perfecta y

rentable para todo tipo de oficinas, tanto grandes como pequeñas. Compuesta por un 80% de hilo tintado en masa, con una mayor resistencia al paso del tiempo y los procesos intensivos de limpieza, la colección Format resulta especialmente idónea para zonas especialmente propensas a ensuciarse. La cuidada incorporación de hilos tintados crea un efecto moteado sutil que realza su aspecto y enfatiza sus propiedades de resistencia a la suciedad.



609 | marine dream

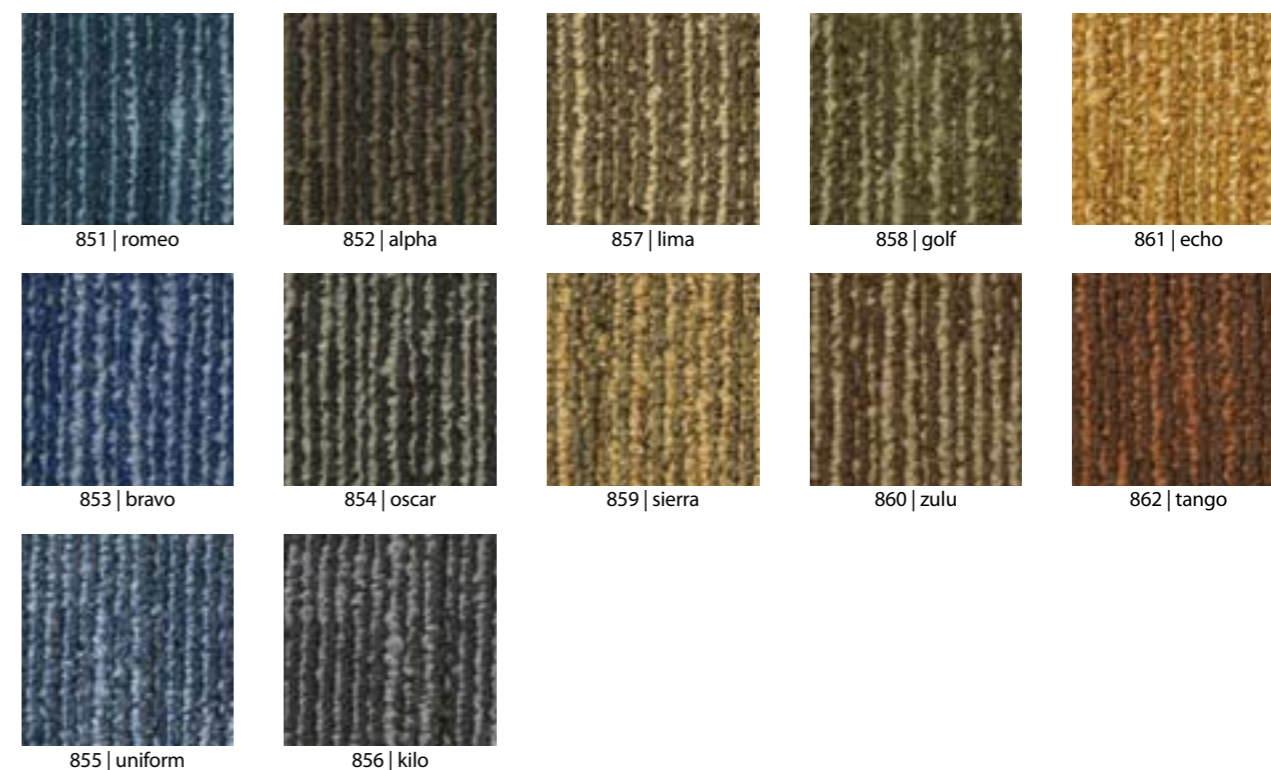


Importante: la representación digital puede variar ligeramente del producto original. Para comprobar el efecto real, solicite una muestra.

tessera® format especificaciones técnicas

Descripción	Moqueta en losetas en bucle	
Dimensiones / losetas por caja	50cm x 50cm / 20 losetas por caja	
Espesor total	6,1mm + 10%	
Método de instalación	Instalación en el mismo sentido, en damero continuo o damero contrapuesto	
Composición de la fibra	100% Poliamida Aquafil	
Sistema de tintura	80% tintado en masa, 20% hilo tintado	
Peso de la fibra	525gsm + 10%	
Peso total	4,140gsm + 10%	
Densidad de las puntadas	Puntadas por m²	255,312 /m² + 10%
Primera capa revés	Poliéster	
Segunda capa revés	Bitúmen y soft back	
Aplicación	EN 1307	Clase 33, adecuado para cualquier aplicación con tráfico intenso.
Estabilidad dimensional	EN 986	≤0.2 %
Resistencia a sillas con ruedas	EN 985	Mínimo valor R: > 2.4
Resistencia a la luz	EN ISO 105-B02	>5
Reducción sonido de impacto	ISO 140-8	25dB
Resistencia eléctrica	EN 10965 & EN1815	<1 x 10 ⁹ Ω: Estática disipativa. Voltaje a través de la masa < 2kV.
Impacto medioambiental	Los materiales empleados para la elaboración de las losetas de moqueta Tessera presentan unos reducidos niveles de compuestos orgánicos volátiles (COV). Todas las losetas de moqueta Tessera se fabrican utilizando electricidad 100% verde.	
Garantía	Basis tiene una garantía de 10 años, siempre y cuando la instalación la haya llevado a cabo de forma profesional una empresa autorizada y el mantenimiento se haya realizado según los requisitos de Forbo en vigor.	
Format cumple la normativa EN 14041		
Reacción al fuego	EN 13501-1	B _s s1
Resistencia al deslizamiento	EN 13893	DS: ≥ 0,30

Forbo Flooring reserves the right to improve the specification of its products without giving prior notice. Errors and omissions excepted.



Importante: la representación digital puede variar ligeramente del producto original. Para comprobar el efecto real, solicite una muestra.

tessera® inline especificaciones técnicas

Descripción	Moqueta en losetas en bucle de diferentes alturas	
Dimensiones / losetas por caja	50cm x 50cm / 16 losetas por caja	
Espesor total	7,5mm + 10%	
Método de instalación	Instalación en el mismo sentido, en damero continuo o damero contrapuesto	
Composición de la fibra	100% Poliamida Universal 6,6	
Sistema de tintura	Tintado en masa	
Peso de la fibra	540gsm + 10%	
Peso total	4,155gsm + 10%	
Densidad de las puntadas	Puntadas por m²	236,400 /m² + 10%
Primera capa revés	Poliéster	
Segunda capa revés	Bitúmen y soft back	
Aplicación	EN 1307	Clase 33, adecuado para cualquier tipo de aplicación con tráfico intenso
Estabilidad dimensional	EN 986	≤0.2 %
Resistencia sillas con ruedas	EN 985	Mínimo valor R: > 2.4
Resistencia a la luz	EN ISO 105-B02	>5
Reducción sonido impacto	ISO 140-8	25dB
Resistencia eléctrica	EN 10965 & EN1815	<1 x 10 ⁹ Ω: Estática disipativa. Voltaje a través de la masa < 2kV.
Impacto medioambiental	Los materiales empleados para la elaboración de las losetas de moqueta Tessera presentan unos reducidos niveles de compuestos orgánicos volátiles (COV). Todas las losetas de moqueta Tessera se fabrican utilizando electricidad 100% verde.	
Garantía	Inline tiene una garantía de 10 años, siempre y cuando la instalación la haya llevado a cabo de forma profesional una empresa autorizada y el mantenimiento se haya realizado según los requisitos de Forbo en vigor.	
Inline cumple la normativa EN 14041		
Reacción al fuego	EN 13501-1	B _s s1
Resistencia al deslizamiento	EN 13893	DS: ≥ 0,30

Forbo Flooring se reserva el derecho a mejorar las características de sus productos sin previo aviso. Excepto en caso de error u omisión.

La nueva generación de losetas de moqueta Tessera Inline, es un ejemplo de la nueva concepción del diseño lineal. Pensado principalmente para el mercado de oficinas, el diseño de la colección Inline va más allá de las típicas rayas de las losetas de moqueta tradicionales, ofreciendo una textura diferente y rica y un marcado diseño direccional que presenta una buena alternancia de tonos.

Esta "linealidad interrumpida" y combinación de bucles de diferentes alturas crea un efecto visual muy interesante para todo tipo de diseños de interiores. Además, este diseño consigue disimular los bordes de las losetas. Inline es una colección flexible, ideal para zonas de tráfico intenso. Su innovadora composición garantiza un excelente nivel de resistencia al desgaste y conservación del aspecto original. Esta gama,

compuesta por 12 tonos, presenta una fuerte influencia de los diseños y texturas internacionales y complementa a la perfección los espacios de oficinas contemporáneos. Tessera Inline se fabrica a partir de hilo de nailon 6,6, que presenta un elevado contenido reciclado, en la línea de nuestro compromiso medioambiental.



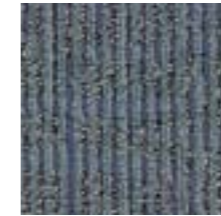
810 | carbon

El uso de hilo "mético" Antron® en la colección Tessera Helix le concede un aspecto reflectante pero sobrio. El hilo de nailon plateado se yuxtaponen con estilo al hilo Antron tintado en masa a partir una paleta de colores contemporáneos que incluye grises, azules, beiges y marrones.

La inspiración de los 13 colores que conforman esta colección procede de materiales arquitectónicos y de los colores de los paisajes urbanos modernos. Fabricada con las máquinas más avanzadas, Tessera Helix presenta un diseño lineal que, tanto si se coloca en damero continuo como contrapuesto, puede ofrecer una textura rica y un atractivo visual ideal para espacios abiertos.



812 | marble



801 | glass



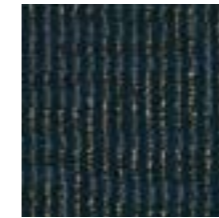
804 | taupe



807 | glaze



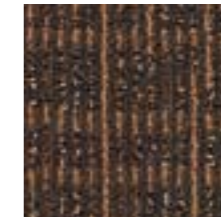
809 | copper



811 | cobalt



813 | zircon



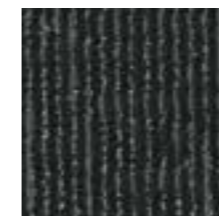
803 | clay



806 | mortar



808 | silica



810 | carbon



802 | oxide

Importante: la representación digital puede variar ligeramente del producto original. Para comprobar el efecto real, solicite una muestra.

tessera® helix especificaciones técnicas

Descripción	Moqueta en losetas en bucle de diferentes alturas	
Dimensiones / losetas por caja	50cm x 50cm / 16 losetas por caja	
Espesor total	8,0mm + 10%	
Método de instalación	En damero continuo o damero contrapuesto	
Composición de la fibra	100% Poliamida Invista Antron Excel SC 6,6	
Sistema de tintura	Tintado en masa	
Peso de la fibra	740gsm + 10%	
Peso total	4,355gsm + 10%	
Densidad de las puntadas Tufts per m²	222,216 /m² + 10%	
Primera capa revés	Poliéster	
Segunda capa revés	Bitúmen y soft back	
Aplicación	EN 1307	Clase 33, adecuado para cualquier aplicación con tráfico intenso.
Estabilidad dimensional	EN 986	≤0.2 %
Resistencia a sillas con ruedas	EN 985	Mínimo valor R: > 2.4
Resistencia a la luz	EN ISO 105-B02	>5
Reducción del sonido de impacto	ISO 140-8	25dB
Resistencia eléctrica	EN 10965 & EN1815	<1 x 10 ⁹ Ω: Estática disipativa. Voltaje a través de la masa < 2kV.
Impacto medioambiental	Los materiales empleados para la elaboración de las losetas de moqueta Tessera presentan unos reducidos niveles de compuestos orgánicos volátiles (COV). Todas las losetas de moqueta Tessera se fabrican utilizando electricidad 100% verde.	
Garantía	Helix tiene una garantía de 10 años, siempre y cuando la instalación la haya llevado a cabo de forma profesional una empresa autorizada y el mantenimiento se haya realizado según los requisitos de Forbo en vigor.	
Helix cumple la normativa EN 14041		
Reacción al fuego	EN 13501-1	B _s s1
Resistencia al deslizamiento	EN 13893	DS: ≥ 0,30

Forbo Flooring se reserva el derecho a mejorar las características de sus productos sin previo aviso. Excepto en caso de error u omisión.

La protección del pavimento



Prevenir la suciedad y los daños innecesarios para maximizar la durabilidad, aspecto y rendimiento de sus losetas de moqueta Tessera y minimizar los requisitos de mantenimiento a largo plazo, el paso más importante es instalar un buen felpudo.

El papel principal del felpudo es proteger al pavimento evitando las marcas de las suelas de los zapatos y de las ruedas con el fin de mantener el edificio limpio. Sin embargo, también juega un papel importante para la protección de las personas, ayudando a prevenir accidentes dentro del edificio.

Con una selección de diferentes sistemas entre los que escoger, la elección del felpudo es una tarea importante. Nuestros productos Coral para zonas de acceso destacan por su calidad y durabilidad, y cuentan con la confianza de arquitectos, diseñadores, gerentes y contratistas de todo el mundo.

Método FloorCare de Forbo

Losetas Tessera

La limpieza y el mantenimiento de los productos Tessera son fundamentales para garantizar su durabilidad y aspecto original. La suciedad y el desgaste general pueden afectar negativamente al aspecto de las losetas, por lo que resulta esencial contar con un programa de limpieza eficaz. Un programa de limpieza regular minimizará la necesidad de un mantenimiento más complejo. Asegúrese de instalar una superficie de barrera en todas las entradas del exterior. Evite el uso excesivo de productos de limpieza y, en caso de utilizarlos, enjuáguelos debidamente para evitar la posterior acumulación de suciedad.

Limpieza tras la instalación



- Limpie el pavimento utilizando una aspiradora con cepillo.
- Elimine las manchas de manera individual con agua caliente.
- Trabaje siempre desde afuera hacia adentro.
- Seque el agua que sobre.
- Deje que el suelo se seque.

Limpieza regular



- Pasar la aspiradora
- Limpiar el pavimento de manera regular con una aspiradora con cepillo es el primer paso para el mantenimiento de la instalación. Las zonas con tráfico intenso precisan más limpieza que aquellas con un tráfico reducido.



- Eliminar las manchas
- Cada día debería eliminar las manchas utilizando un detergente para manchas neutro. Nunca debe permitir que la mancha se seque, puesto que esto podría dificultar su eliminación.

Mantenimiento periódico



Con la aspiradora resulta difícil eliminar los residuos aceitosos de las losetas y los restos de suciedad. Con el fin de conservar su aspecto original y eliminar la suciedad, hemos desarrollado una serie de sistemas que deberán llevarse a cabo de manera periódica:

- Champú giratorio: uso de cepillos giratorios y un champú cristalizante.
- Agua caliente: una manera muy efectiva de eliminar la suciedad.

En la oficina de Forbo Flooring le proporcionaremos las instrucciones de limpieza y mantenimiento de su pavimento. Antes de iniciar una tarea de limpieza o de eliminación de manchas, lea atentamente estas instrucciones.

Forbo Flooring Systems forma parte del Grupo Forbo, líder mundial en la fabricación y comercialización de pavimentos, adhesivos y cintas transportadoras. Forbo ofrece una gama completa de productos para los mercados comercial y residencial. Sus pavimentos -de linóleo y vinilo, moquetas punzonadas y parquets-, de alta calidad, combinan funcionalidad, color y diseño, aportando soluciones totales para todo tipo de entornos.



Brasil

Forbo Pisos Ltda.
Rua Laguna, 708 - Santo Amaro
04728-001 - São Paulo - SP - Brasil
Tel.: +55 11 5641-8228
Fax: +55 11 5643-9828
E-mail: info@forbo-linoleum.com.br
Internet: www.forbo-linoleum.com.br

España

Forbo Pavimentos S.A.
Pasaje Bofill, 13-15
08013 Barcelona
T +34 93 20 90 793 - 93 20 06 732
F + 34 93 24 56 960
info@forbo-linoleum.es
www.forbo-flooring.es